



Frischluff zum Leben
air to breathe

Customized Air Handler

Für jede Anwendung die richtige Wärmerückgewinnung! Profitieren Sie vom modularen Engineering mit energieoptimalen Lösungen. Die thermisch entkoppelten Apparate garantieren normengerechte Investitionen für einen effizienten Betrieb. Wählen Sie kompakte Geräte mit integrierter Kälte und Regulierung – Mountair Ihr Ansprechpartner.



Kundennutzen

- Konsequente thermische Trennung
- Zwei Dichtungsebenen
- Ausführungen in allen Qualitätsstufen
- Auf Wunsch fertig verdrahtet mit Steuerung
- Alle Wärmerückgewinnungsformen möglich (KVS, PLT, ROT)
- Einfache Montage, auf Wunsch durch Mountair
- Auslegungssoftware für die Vordimensionierung vorhanden

Beschreibung

Beim S2 Bausystem handelt es sich um eine Rahmenkonstruktion, welche dreidimensional autonome Klimahüllen mit konsequenter thermischer Trennung für den Einsatz im Innen- und Aussenbereich gewährleistet.

Die nach Bedarf längendimensionierbaren Alu-Strangpressprofile mit thermischer Trennung werden mittels eines ausgeklügelten, dreidimensionalen Eckteils (ohne Kältebrücken) verbunden. Die einfache Montage ermöglicht stabile Skelettkonstruktionen, welche mit festen oder zu öffnenden Sandwichpaneelen beplankt werden. Sämtliche Flächen sind innen und aussen rahmenbündig eingelassen, so dass eine saubere Oberfläche realisiert werden kann. Die Rahmenkonstruktion kann nach Bedarf mit einer oder zwei Dichtungsebenen, durchgehend oder thermisch getrennt, spezifiziert werden. In der hochwertigen Gebäudehülle sind abgestimmte Elemente von erster Qualität eingebaut.

Referenzen

- Hohlstrasse
- Cinemaxx Emmenbrücke

Kontakt

Mountair AG
Lufttechnischer Apparatebau
Sonnenwiesenstrasse 14
CH-8280 Kreuzlingen
Switzerland

Tel. +41 (0)71 686 64 64
Fax +41 (0)71 686 64 76

Email: info@mountair.com
Web: www.mountair.com



Frischluff zum Leben
air to breathe

Customized Air Handler - Offertanfrage

Projektname: _____
Standort: _____ Meter über Meer
Anzahl Anlagen: _____ Stk.

Standards & Qualität

Minergie: _____
Qualität ZUL: Q1 Q2 Q3 Q4
Qualität ABL: Q1 Q2 Q3 Q4

Systeme & Prozesse

Wärmerückgewinnung: KVS PLT ROT keine
Umluftbetrieb: _____
Heizen: _____
Kühlen: _____
Befeuchten: _____
Wasserqualität: enthärtet
 entsalzt
Trocknen: _____

Leistungen

Luftmenge ZUL: _____ m3/h
Luftmenge ABL: _____ m3/h
Filterstufe ZUL: _____
Filterstufe ABL: _____

Abmessungen

Maximal-Abmessungen: _____ mm

Aussenluft

Konditionen Sommer: _____ °C, %
Konditionen Winter: _____ °C, %

Zubehör

Regulierung: _____
OP Touchpanel: _____

Allgemeine Angaben

Bitte nehmen Sie mit mir elektronisch Kontakt auf.
 Bitte nehmen Sie mit mir telefonisch Kontakt auf:
- Erreichbarkeit: _____
- Direktwahl: _____

Mitteilung / Anfrage: _____

Vorname: _____
Name: _____
Firma: _____
Adresse: _____
PLZ – Ort: _____
Land: _____

Telefon: _____
Fax: _____
E-Mail: _____

Kontakt

Mountair AG – Fax: +41 (0)71 686 64 76 – info@mountair.com – www.mountair.com