MOUNTAIR

T2

Climatiseurs toiture

Sommaire

T2 Climatiseur toiture ..... Page 3

Les climatiseurs toiture T2 font partie de votre bâtiment ..... Page 4

T2 Avantages ..... Page 5

Références ..... Page 6

© 2024 Mountair AG

Jardin botanique, Zurich

T2 Climatiseurs toiture

Les systèmes de construction T2 sont des systèmes de construction en aluminium qui peuvent être vissés. L'enveloppe extérieure des appareils est constituée de panneaux sandwich isolants de 60 mm d'épaisseur, qui sont reliés aux profilés vissables du système T2. Les profilés forment, en plus de la structure, un plan d'étanchéité continu à l'intérieur et à l'extérieur et une séparation thermique propre entre les deux. L'appareil est aussi étanche qu'un jardin d'hiver ou une façade métallique.

- Extension du bâtiment sur le toit – vous gagnez de la place
- Construction et matériaux adaptés à votre bâtiment
- Technique préinstallée – vous économisez les interfaces
- Transport et montage prêts à l'emploi en un temps record
- Durable et économique. Construction de qualité supérieure et forte isolation – un bon investissement

Les climatiseurs toiture T2 font partie de votre bâtiment

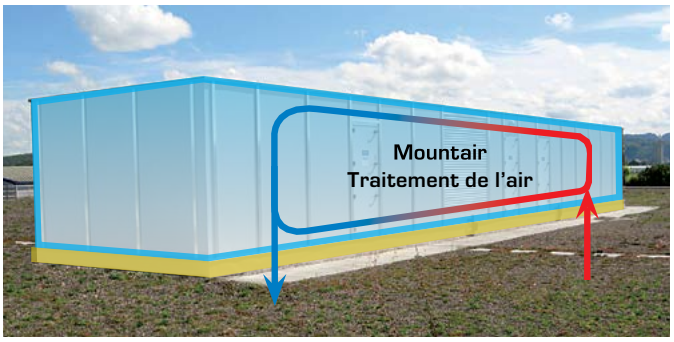
Construction du cadre

Le montage s'effectue sur des cadres stables en acier galvanisé avec des rejets d'eau continus de la même taille que les unités de transport et de montage.
Finition climatiseur T2 avec toiture à revêtement Sarnafil, couleur standard de l'appareil, RAL 7015 – alu brut.
La construction est une partie visible de l'enveloppe du bâtiment, elle peut être spécifiée en conséquence sur le plan visuel de la physique du bâtiment.

- Épaisseur d'isolation / mesures d'insonorisation
- Tôle extérieure, couleur et matériaux personnalisés
- Tôle intérieure niveaux de qualité 2, 3 et 4 selon SICC
- Exécution de la toiture à revêtement Sarnafil ou double pli Uginox

Boîtier étanche avec système

- Profilé d'angle et panneau continus. Ferrures sans pénétration.
- Plans d'étanchéité à l'intérieur et à l'extérieur étanches du point de vue de la physique de construction.
- Construction et matériaux adaptés au bâtiment.
- Intégration du système WRG, de la pompe à chaleur et de la régulation.



Isolation T2 60-200 mm
Isolation Bâtiment 100-200 mm

T2 MONOBLOC

Type	Hauteur	Largeur	V à 2 m/s
T2-15-20	1200	1500	8500
T2-20-20	1500	1500	11 500
T2-25-20	1800	1500	15 000
T2-30-15	2200	1200	13 000
T2-30-20	2200	1500	18 000
T2-35-18	2500	1250	20 000
T2-35-20	2500	1500	21 000
T2-40-20	2900	1500	24 000
T2-25-50	1800	3600	36 000
T2-30-60	2200	4200	54 000

© 2024 Mountair AG

Avantages de T2

Intégration architecturale

Université Plattenstrasse, centre de Zurich

Intégration technique

École Martin Haffter, Weinfelden

Montage rapide et aisé

Hôtel Säntispark, Abtwil

Transport possible en une ou plusieurs parties

Rénovation de la piscine couverte, Spreitenbach

Références

2023

VZUG

- 9 appareils de ventilation avec un total d'environ 132 000 m³/ h
- Grands climatiseurs de toiture T2. Appareils pour installation extérieure avec toiture à revêtement Sarnafil. Système de construction T2 avec isolation PIR (60/100mm). Avec PWT-WRG, réchauffeur d'air, refroidisseur d'air, partie vide pour humidificateur à vapeur

2023

Rénovation du centre sportif d'Ermatingen

- Climatiseur toiture T2 avec allée de révision, système KVS AEn-AÉv
- Volume d'air total : 12 000 m³/h
- 3 zones avec chauffage de l'air propre à la zone, Station de pompage KVS intégrée, armoire de commande intégrée

2020

Martin Haffter Schulhaus

- 6 monoblocs et respectivement échangeurs à plaques enthalpiques (avec récupération de l'humidité)
- Appareils de toiture T2 de 4320 m³/h chacun et régulation complète de l'installation
- Appareils de toiture T2 de 6000 m³/h, équipement intérieur de 6200 m³/h

2020

Winter World, patinoire artificielle KEB

- 5 Monoblocs
- Appareils de ventilation pour les vestiaires, le restaurant et la cuisine
- Appareils de toiture T2 avec échangeur à plaques WRG
- Débit d'air environ 26 000 m³/h

2020

Immeuble commercial Feldstrasse 1+3

- Climatiseur toiture T2 avec deux monoblocs intérieurs avec échangeurs de chaleur à plaques, système 1 avec répartition par zones de l'air entrant
- Débit d'air système 1 : 18 000 m³/h
  Débit d'air système 2 : 12 000 m³/h

2020

Rénovation de la piscine couverte, Spreitenbach

- Appareil de 20 000 m³/h, WRG par échangeur de chaleur à plaques et pompe à chaleur intégrée
- Installation vestiaire 6000 m³/h avec KVS-WRG ainsi qu'un Alpenklang pour les locaux techniques

© 2024 Mountair AG

2019

Endress + Hauser, Halle 5, Reinach Bâle

- Monobloc d'air entrant, allée de révision intérieure
- V = 24 000 m³/h
- KVS-WRG, déshumidification, NAW et humidificateur de AEn

2018

Plattenstrasse, Université Zurich

- 1× appareil de toiture T2 avec Hybaco, Q = 200 kW
- Débit d'air AEn = AÉv = 17 000 m³/h Station de pompage WRG, 5,4 m³/h avec EPL chauffage et refroidissement

2014

Hôtel Säntispark

- Architecture T2 spéciale
- Refroidisseur secondaire hybride 520 kW

2014

Jardin botanique, Université de Zurich

- Rénovation Monobloc AEn (110 000 m³/h)
- 1 × station de pompage (30-600 kg/h)
- 2 × humidificateur AEn de 55 000 m³/h

2012 / 2002

Nouveau bâtiment de fabrication, Interprox Delémont

- Appareils jumelés pour 2 × 25 000 m³/h avec allée de révision centrale

2019

Transformation des bâtiments 1202 + 1235, Kemptthal

- 2 × monobloc d'air entrant et évacué avec EPL-WRG
- V = 17 500 m³/h et 25 000 m³/h
- Avec ventilateurs EC, réchauffeur d'air, refroidisseur d'air

Mountair AG
Lufttechnischer Apparatebau
Sonnenwiesenstrasse 11
8280 Kreuzlingen

T +41 71 686 64 64
F +41 71 686 64 76

Mountair AG, Basel
Florenzstrasse 9
4142 Münchenstein

T +41 61 841 09 74
F +41 61 841 09 75

Mountair AG, Suisse Romande
Route de Saint Julien, 275
1258 Perly

T +41 22 771 58 36

info@mountair.com
www.mountair.com

2024-01 | fr | cinziadesign.ch